

УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер

РЗ III "Заста Пилевкина"

Н. В. Путькин

СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ВАНТОВ ДИАМЕТРАМИ 30,5;
54,0 И 70,0 мм.
МЕТОДИКА СТЕНДОВЫХ ИСПЫТАНИЙ.

I. Назначение элементов управления стенда

I.1 Назначение кранов высокого давления типа "БРА" (см. гидравлическую схему стенда)

I.1.1 Кран № 1 (К1) предназначен для перемещения штока гидроцилиндра при запуске ванта в захватное устройство. Кран имеет три положения: "вперед", "назад", "0".

I.1.2 Кран № 2 (К2) предназначен для установки расчетной нагрузки для каждого диаметра вантов (см. таблицу). Кран имеет четыре положения:

"0" - слив масла в маслоблок;

"1" - нагрузка на ванта \varnothing 30,5 мм (манометр №1);

"2" - нагрузка на ванта \varnothing 54,0 мм (манометр №2);

"3" - нагрузка на ванта \varnothing 70,0 мм (манометр №3).

I.1.3 Кран № 3 служит для перемещения штока главного цилиндра при затяжке и испытании вантов всех диаметров!

Кран имеет три положения:

"В" - выдвижение штока "вперед" - ослабление натяжения;

"Н" - убирание штока "назад" - натяжение ванта;

"Г" - испытание ванта \varnothing 70,0 мм нагрузкой 140т через мультипликатор (гидроусилитель).

I.1.4 Дроссель (Д) предназначен для уменьшения или увеличения давления при испытании ванта \varnothing 30,5 мм при положении крана 2 на цифре "1" (нагрузка 10-20т).

2. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ИСПЫТАНИИ

2.1 При проведении испытаний необходимо соблюдать меры безопасности:

- все работы по натяжению и испытанию вантов производить только при отсутствии людей (посторонних) в зоне натяжения вантов: в помещении маслостанции и с желобом для укладки ванта;
- перед началом испытаний необходимо установить страховочные палыцы в проушины желоба;
- проверить работоспособность кнопок "Пуск" - "Стоп" кратковременным нажатием;
- перед включением маслостанции все три крана высокого давления "ЭРА" должны быть в положении "0";
- перед началом испытаний проверить уровень масла в маслобаке. При необходимости долить масло индустриальное И-12А, И-20А;
- испытания должен проводить специально обученный персонал, знающий правила эксплуатации стенда и допущенный к работе на стенде.

3. МЕТОДИКА ИСПЫТАНИЯ ВАНТОВ НА СТЕНДЕ

3.1. Запасовка концов вант в захватное приспособление осуществляется при помощи крана № 1 (см. п.1.1.1). После запасовки вант кран № 1 перевести в положение "0".

3.2 Замер длины ванта Ø 30,5мм

Кран № 2 перевести в положение "1" и дросселем "Д" установить давление на манометре №1 29 кгс/см^2 , что соответствует усилию 10т.

Кран № 3 перевести в положение "Н" (натяжение), выдержать под нагрузкой 5 минут, после чего кран № 2 перевести в положение "0". Произвести замер длины ванта. После окончания замера ванта кран № 3 перевести в положение "Б".

Извлечение ванта производить при помощи крана № 1.

3.3. Испытание ванта Ø 30,5мм

Запасовать вант в захватные приспособления при помощи К1. Кран № 2 перевести в положение "1"; дросселем "Д" поднять давление до 57 кгс/см^2 .

Кран № 3 перевести в положение "Н" - выдержать время 5 мин.;
Кран № 3 перевести в положение "В". Кран № 2 перевести в
положение "0". Извлечь вант из желоба при помощи крана № 1.

3.4 Замер длины вант $\varnothing 54,0\text{мм}$

Запасовать вант в захватные приспособления при помощи кра-
на К № 1. Перевести кран № 1 в положение "0". Кран № 2 пе-
ревести в положение "2"; кран № 3 в положение "Н", выдер-
жать 5 мин. Давление на манометре 84 кгс/см^2 . Кран № 2 пе-
ревести в положение "1". Произвести замер длины вант.
После окончания замера вант кран № 3 перевести в положение
"В" - "Стоп". Извлечь вант при помощи крана № 1.

3.5 Испытание вант $\varnothing 54,0\text{мм}$

Запасовать вант при помощи крана К № 1. Перевести кран К1
в положение "0", кран № 2 в положение "3"; кран № 3 в
положение "Н". Давление на манометре 200 кгс/см^2 (70т).
Выдержать в течение 5 мин. Кран № 3 перевести в положение
"В". Кран № 2 в положение "0" - "Стоп".
Извлечь вант при помощи крана № 1.

3.6 Замер длины вант $\varnothing 70,0\text{мм}$

Запасовать вант при помощи крана К № 1. Перевести К1 в
положение "0". Кран К № 2 в положение "3". Кран К3 в положе-
ние "Н". Давление на манометре 200 кгс/см^2 , нагрузка
70т. Выдержать в течение 5 мин. Кран К3 перевести в положе-
ние "В", кран № 2 в положение "0".
Извлечь вант при помощи крана К1.

3.7 Испытание вант $\varnothing 70,0\text{мм}$ (испытания проводить осторожно!).

Запасовать вант при помощи крана К1. Кран К2 перевести в
положение "3". Кран К3 перевести в положение "Н". Давление
на манометре 200 кгс/см^2 . Кран К3 перевести в положение "1".
Нагрузка на манометре 400 кгс/см^2 ! (Осторожно!). При недос-
таточной нагрузке кран К3 перевести в положение "Н", после
чего снова в положение "1" - повторять переключения до дос-
тижения давления 400 кгс/см^2 , после этого сразу же кран К3
перевести в положение "В"; кран К2 в положение "0".
Извлечь вант при помощи крана К1.

Инженер-технолог

Инженер по ТВ

Г. Абин

А. В. Заригина

