


1. Указанный участок вала ротора восстановить наплавкой с последующей мехобработкой. Твердость наплавленного слоя 230–260HB.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по EN ISO 22768–mK–E.
3. Масса ротора и материал вала неизвестны.

<div><div>Enefit</div><div>ENEFIT ENERGIATOOTMINE AS Narva-Jõesuu linn, Auvere küla, 40107 Ida-Virumaa, ESTONIA Tel +372 716 7222 Reg.code 10579981 tootmine@energia.ee www.energia.ee, www.enefit.com</div></div>				KKS H1HLB50AN101M01, H2HLB50AN101M01, L1HLB50AN101M01, L2HLB50AN101M01				Mass	
				Materjal					
				Nimetus				Mõõtkava	
Teostas				Skorohodov				21.11.2018	
Kontrollis				Yurkov					
Kooskõlas				Repp					
Kooskõlas				Abramov					
Kinnitas				Stolbov					
				Ремонт шейки вала ротора э/г H17R500–04				1:6	
				Dok. Nr.				Formaat	
				BJ–12800.00.00				A3	
				Leht				Rev.	
				1/1					