
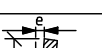


1. Неуказанные предельные отклонения: EN ISO 13920–B,F.
2. Сварка: EN ISO 5817:2003–C.
3. Т – газоплотный сварной шов.
4. Сварочный шов  $\alpha 45^\circ$ , если не указано иного.
5. Острые кромки притупить.
6. Обработка поверхности: ST2 грунт Tecnolac Primer 2x40 $\mu$ m 0168–71 Hall
7. Покрытие зон монтажных швов (50мм): ST2 KORRO PVB 20 $\mu$ m.

					117	
1	3	Plate 5	S235JRG2	151550.01.01	31	
1	2	Pipe $\phi 323.8 \times 5.6$ L=1174	S235JR		55	no dwg
1	1	Elbow $\phi 323.8 \times 5.6$ 90° type 3 R=457	S235JRG2	DIN 2605	32	
Qty	Item	Name	Material	Drawing Nr / Standard	Mass	Note

MAXIMUM TOLERANCES FOR WELDED STRUCTURES - LENGTHS											ANGLE			 Eesti Energia Technology Industries		DRAWN 11.05.2015 Alla Skorohodova	SIZE A3	APPR.	SHEET		
NOMINAL DIMENSION		→ > 30 ≤ 120	120 315	315 1000	1000 2000	2000 4000	4000 8000	8000 12000	12000 16000	16000 20000	20000		315	315 1000	1000	SCALE 1:10	ISSUED	CONTRACT NO			
CLASS OF WORK		TOLERANCE										TOLERANCE			Title		DWG NO		REV		
	A	± 1	± 1	± 2	± 3	± 4	± 5	± 6	± 7	± 8	± 9	e mm/m			1K		151550.01.00				
	B	± 2	± 2	± 3	± 4	± 6	± 8	± 10	± 12	± 14	± 16	± 6	± 4.5	± 3	D02804643088_1430451_0015020b						