

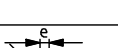


1. Неуказанные предельные отклонения: EN ISO 13920–B,F.
2. Сварка: EN ISO 5817:2003–C.
3. Т – газоплотный сварной шов.
4. Сварочный шов , если не указано иного.
5. Острые кромки притупить.
6. Обработка поверхности: ST2 грунт Tecnolas Primer 2x40µm 0168–71 Hall
7. Покрытие зон монтажных швов (50мм): ST2 KORRO PVB 20µm.

					238	
1	3	Pipe $\varnothing 323.8 \times 5.6$ L=136	S235JR		6	no dwg
1	2	Pipe $\varnothing 323.8 \times 5.6$ L=4258	S235JR		200	no dwg
1	1	Elbow $\varnothing 323.8 \times 5.6$ type 3 R=457	S235JRG2	DIN 2605	32	
Qty	Item	Name	Material	Drawing Nr / Standard	Mass	Note

MAXIMUM TOLERANCES FOR WELDED STRUCTURES - LENGTHS												ANGLE			 Eesti Energia Technology Industries		DRAWN 11.05.2015 Alla Skorohodova		SIZE A3	APPR.	SHEET	
NOMINAL DIMENSION		→	> 30 ≤ 120	120 315	315 1000	1000 2000	2000 4000	4000 8000	8000 12000	12000 16000	16000 20000	20000	315	315 1000			1000	SCALE 1:10	ISSUED	CONTRACT NO		
CLASS OF WORK	TOLERANCE												TOLERANCE			Title 3K D02804643088_1430451_0015020b		DWG NO 151550.03.00		REV		
	A	± 1	± 1	± 2	± 3	± 4	± 5	± 6	± 7	± 8	± 9		e mm/m									
	B	± 2	± 2	± 3	± 4	± 6	± 8	± 10	± 12	± 14	± 16		± 6	± 4.5	± 3	± 13	± 9	± 6				