


1. Неуказанные предельные отклонения: EN ISO 13920–B,F.
2. Сварка: EN ISO 5817:2003–C.
3. Т – газоплотный сварной шов.
4. Сварочный шов $\alpha 4$, если не указано иного.
5. Острые кромки притупить.
6. Обработка поверхности: ST2 грунт Tecnolac Primer 2x40 μ m 0168–71 Hall
7. Покрытие зон монтажных швов (50мм): ST2 KORRO PVB 20 μ m.

MAXIMUM TOLERANCES FOR WELDED STRUCTURES - LENGTHS										
NOMINAL DIMENSION	> 30 ≤ 120	120 315	315 1000	1000 2000	2000 4000	4000 8000	8000 12000	12000 16000	16000 20000	20000
CLASS OF WORK	TOLERANCE									
A	± 1	± 1	± 2	± 3	± 4	± 5	± 6	± 7	± 8	± 9
B	± 2	± 2	± 3	± 4	± 6	± 8	± 10	± 12	± 14	± 16

ANGLE		
315	315	1000
TOLERANCE		
± 6	± 4.5	± 3
± 13	± 9	± 6

					362	
4	14	Ring Seal 1/2"	PTFE		0	
4	13	Cap R1/2"	S235JRG2	DIN 2991	0	
4	12	Plate 4 Ø42	S235JRG2		0	no dwg
2	11	Pipe Ø21.3x2.11	P265GH	151550.05.09	0	
2	10	Pipe Ø21.3x2.11	P265GH	151550.05.08	0	
6	9	Pipe Ø33.4x2.77	P265GH	151550.05.07	0	
6	8	Roundbar Ø40	S235JR	151550.05.06	1	
1	7	Pipe Ø42.2x2.77	P265GH	151550.05.05	2	
1	6	Pipe Ø42.2x2.77	P265GH	151550.05.04	2	
2	5	Plate 5	S235JRG2	151550.05.03	14	
1	4	Pipe Ø219.1x6	S235JR	151550.05.02	7	
1	3	Pipe Ø323.8x5.6	S235JR	151550.05.01	257	
1	2	Pipe Ø323.8x5.6 L=1000	S235JR		47	no dwg
1	1	Elbow Ø323.8x5.6 90° type 3 R=457	S235JRG2	DIN 2605	32	
Qty	Item	Name	Material	Drawing Nr / Standard	Mass	Note
		Eesti Energia Technology Industries	DRAWN 13.05.2015 Alla Skorohodova SCALE 1:10	SIZE A2	APPR.	SHEET
				ISSUED	CONTRACT NO	
Title 5K D02804643088_1430451_0015020b				DWG NO 151550.05.00		REV