


1. Неуказанные предельные отклонения: EN ISO 13920–B,F.
2. Сварка: EN ISO 5817:2003–C.
3. Т – газоплотный сварной шов.
4. Сварочный шов a4 , если не указано иного.
5. Острые кромки притупить.
6. Обработка поверхности: ST2 грунт Tecpolac Primer 2x40 μm 0168–71 Hall
7. Покрытие зон монтажных швов (50мм): ST2 KORRO PVB 20 μm .

					38	
1	4	Pipe $\varnothing 114.3 \times 3.6$	S235JR	151550.07.02	1	
1	3	Pipe $\varnothing 219.1 \times 4.5$	S235JR	151550.07.01	5	
1	2	Pipe $\varnothing 219.1 \times 4.5$ L=804	S235JR		21	no dwg
1	1	Elbow $\varnothing 219.1 \times 4.5$ 90° type 3 R=305	S235JRG2	DIN 2605	11	
Qty	Item	Name	Material	Drawing Nr / Standard	Mass	Note

MAXIMUM TOLERANCES FOR WELDED STRUCTURES – LENGTHS												
NOMINAL DIMENSION		\rightarrow	$\begin{matrix} > 30 \\ \leq 120 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 120 \\ 315 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 315 \\ 1000 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 1000 \\ 2000 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 2000 \\ 4000 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 4000 \\ 8000 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 8000 \\ 12000 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 12000 \\ 16000 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 16000 \\ 20000 \end{matrix}$	20000
CLASS OF WORK		TOLERANCE										
	A	± 1	± 1	± 2	± 3	± 4	± 5	± 6	± 7	± 8	± 9	
	B	± 2	± 2	± 3	± 4	± 6	± 8	± 10	± 12	± 14	± 16	

ANGLE			
	315	315 1000	1000
	TOLERANCE		
	± 6	± 4.5	± 3
	± 13	± 9	± 6

 Enefit	Eesti Energia Technology Industries	DRAWN 14.05.2015 Alla Skorohodova	SIZE A3	APPR.	SHEET
		SCALE 1:6	ISSUED	CONTRACT NO	
Title 7K D02804643088_1430451_0015020b			DWG NO 151550.07.00		REV