



1. Неуказанные предельные отклонения: EN ISO 13920–B,F.
2. Сварка: EN ISO 5817:2003–C.
3. Т – газоплотный сварной шов.
4. Сварочный шов , если не указано иного.
5. Острые кромки притупить.
6. Обработка поверхности: ST2 грунт Tescolac Primer 2x40µm 0168–71 Hall
7. Покрытие зон монтажных швов (50мм): ST2 KORRO PVB 18µm.

					36	
1	8	Pipe $\varnothing 141.3 \times 4$ L=190	S235JR		3	no dwg
1	7	Pipe $\varnothing 141.3 \times 4$ L=82	S235JR		1	no dwg
1	6	Pipe $\varnothing 141.3 \times 4$ L=40	S235JR		1	no dwg
1	5	Reducer concentric $\varnothing 219.1 \times 4.5 - \varnothing 141.3 \times 4$	S235JRG2	DIN 2616	3	
1	4	Elbow $\varnothing 219.1 \times 4.5$ 55° type 3 R=305	S235JRG2	DIN 2605	7	
1	3	Elbow $\varnothing 219.1 \times 4.5$ 90° type 2 R=203	S235JRG2	DIN 2605	8	
2	2	Plate 4	S235JR	151550.08.02	2	
1	1	Pipe $\varnothing 219.1 \times 4.5$	S235JR	151550.08.01	11	
Qty	Item	Name	Material	Drawing Nr / Standard	Mass	Note

MAXIMUM TOLERANCES FOR WELDED STRUCTURES - LENGTHS											ANGLE		
NOMINAL DIMENSION		> 30 ≤ 120	120 315	315 1000	1000 2000	2000 4000	4000 8000	8000 12000	12000 16000	16000 20000	20000	TOLERANCE	
CLASS OF WORK	A	± 1	± 1	± 2	± 3	± 4	± 5	± 6	± 7	± 8	± 9	e mm/m	
	B	± 2	± 2	± 3	± 4	± 6	± 8	± 10	± 12	± 14	± 16	± 6	± 9

 Enefit	Eesti Energia Technology Industries	DRAWN 14.05.2015 Alla Skorohodova	SIZE A3	APPR.	SHEET
		SCALE 1:6	ISSUED	CONTRACT NO	
Title 8K D02804643088_1430451_0015020b			DWG NO 151550.08.00		REV