
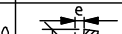


- 1. Неуказанные предельные отклонения: EN ISO 13920–B,F.
- 2. Сварка: EN ISO 5817:2003–C.
- 3. Т – газоплотный сварной шов.
- 4. Сварочный шов $\alpha 45^\circ$, если не указано иного.
- 5. Острые кромки притупить.
- 6. Обработка поверхности: ST2 грунт Tescolac Primer 2x40 μ m 0168–71 Hall
- 7. Покрытие зон монтажных швов (50мм): ST2 KORRO PVB 20 μ m.

					9	
1	2	Pipe $\varnothing 114.3 \times 3.6$ L=775	S235JR		7	no dwg
1	1	Elbow $\varnothing 114.3 \times 3.6$ 90° type 3 R=152	S235JRG2	DIN 2605	2	
Qty	Item	Name	Material	Drawing Nr / Standard	Mass	Note
 Eesti Energia Technology Industries			DRAWN 18.05.2015 Alla Skorohodova	SIZE A3	APPR.	SHEET
			SCALE 1:4	ISSUED	CONTRACT NO	
Title 11K D02804643088_1430451_0015020b				DWG NO 151550.11.00		REV

MAXIMUM TOLERANCES FOR WELDED STRUCTURES – LENGTHS											ANGLE				
NOMINAL DIMENSION		$\begin{matrix} > 30 \\ \leq 120 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 120 \\ 315 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 315 \\ 1000 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 1000 \\ 2000 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 2000 \\ 4000 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 4000 \\ 8000 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 8000 \\ 12000 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 12000 \\ 16000 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 16000 \\ 20000 \end{matrix}$	20000		$\begin{matrix} 315 \\ 1000 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 315 \\ 1000 \end{matrix}$	1000
CLASS OF WORK		TOLERANCE											TOLERANCE		
	A	± 1	± 1	± 2	± 3	± 4	± 5	± 6	± 7	± 8	± 9	$\begin{matrix} \text{e mm/m} \\ \pm 6 \end{matrix}$			
	B	± 2	± 2	± 3	± 4	± 6	± 8	± 10	± 12	± 14	± 16	± 13	± 9	± 6	