
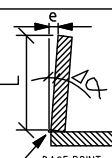


1. Неуказанные предельные отклонения: EN ISO 13920–B,F.
2. Сварка: EN ISO 5817:2003–C.
3. Т – газоплотный сварной шов.
4. Сварочный шов  $\sigma_{4\Delta}$ , если не указано иного.
5. Острые кромки притупить.
6. Обработка поверхности: ST2 грунт Tescolac Primer 2x40 $\mu$ m 0168–71 Hall
7. Покрытие зон монтажных швов (50мм): ST2 KORRO PVB 20 $\mu$ m.

					25	
1	3	Pipe $\varnothing 141.3 \times 4$ L=59	S235JR		1	no dwg
1	2	Pipe $\varnothing 141.3 \times 4$ L=1200	S235JR		16	no dwg
2	1	Elbow $\varnothing 141.3 \times 4$ 90° type 3 R=190	S235JRG2	DIN 2605	8	
Qty	Item	Name	Material	Drawing Nr / Standard	Mass	Note

	Eesti Energia Technology Industries	DRAWN 18.05.2015	SIZE A3	APPR.	SHEET
		SCALE 1:6	ISSUED	CONTRACT NO	
		Title 17K D02804643088_1430451_0015020b			DWG NO 151550.17.00

MAXIMUM TOLERANCES FOR WELDED STRUCTURES - LENGTHS											ANGLE	
NOMINAL DIMENSION		> 30 ≤ 120	120 315	315 1000	1000 2000	2000 4000	4000 8000	8000 12000	12000 16000	16000 20000	20000	
CLASS OF WORK		TOLERANCE										
		± 1	± 1	± 2	± 3	± 4	± 5	± 6	± 7	± 8	± 9	
	A	± 1	± 1	± 2	± 3	± 4	± 5	± 6	± 7	± 8	± 9	
	B	± 2	± 2	± 3	± 4	± 6	± 8	± 10	± 12	± 14	± 16	