



1. Неуказанные предельные отклонения: EN ISO 13920–B,F.
2. Сварка: EN ISO 5817:2003–C.
3. Т – газоплотный сварной шов.
4. Сварочный шов $\sqrt{a4}$, если не указано иного.
5. Острые кромки притупить.
6. Обработка поверхности: ST2 грунт Tescolac Primer 2x40 μ m 0168–71 Hall
7. Покрытие зон монтажных швов (50мм): ST2 KORRO PVB 20 μ m.

1	2	Pipe $\varnothing 141.3 \times 4$ L=170	S235JR		10	
2	1	Elbow $\varnothing 141.3 \times 4$ 90° type 3 R=190	S235JRG2	DIN 2605	8	no dwg
Qty	Item	Name	Material	Drawing Nr / Standard	Mass	Note

MAXIMUM TOLERANCES FOR WELDED STRUCTURES – LENGTHS										
NOMINAL DIMENSION	> 30 ≤ 120	120 315	315 1000	1000 2000	2000 4000	4000 8000	8000 12000	12000 16000	16000 20000	20000
CLASS OF WORK	TOLERANCE									
A	± 1	± 1	± 2	± 3	± 4	± 5	± 6	± 7	± 8	± 9
B	± 2	± 2	± 3	± 4	± 6	± 8	± 10	± 12	± 14	± 16

ANGLE			
	315	315 1000	1000
	TOLERANCE		
	± 6	± 4.5	± 3
	± 13	± 9	± 6

	Eesti Energia Technology Industries		DRAWN 18.05.2015 Alla Skorohodova	SIZE A3	APPR.	SHEET
			SCALE 1:6	ISSUED	CONTRACT NO	
	Title 18K D02804643088_1430451_0015020b				DWG NO 151550.18.00	REV