


1. Неуказанные предельные отклонения: EN ISO 13920–B,F.
2. Сварка: EN ISO 5817:2003–C.
3. Т – газоплотный сварной шов.
4. Сварочный шов , если не указано иного.
5. Острые кромки притупить.
6. Обработка поверхности: ST2 грунт Tescolac Primer 2x40µm 0168–71 Hall
7. Покрытие зон монтажных швов (50мм): ST2 KORRO PVB 20µm.