



- 1. Неуказанные предельные отклонения: EN ISO 13920–B,F.
- 2. Сварка: EN ISO 5817:2003–C.
- 3. Т – газоплотный сварной шов.
- 4. Сварочный шов  $\text{a}4\text{L}$ , если не указано иного.
- 5. Острые кромки притупить.
- 6. Обработка поверхности: ST2 грунт Tecnolac Primer 2x40μm 0168–71 Hall
- 7. Покрытие зон монтажных швов (50мм): ST2 KORRO PVB 20μm.