


- 1. Неуказанные предельные отклонения: EN ISO 13920–B,F.
- 2. Сварка: EN ISO 5817:2003–C.
- 3. Т – газоплотный сварной шов.
- 4. Сварочный шов $\frac{a}{4}\sqrt{L}$, если не указано иного.
- 5. Острые кромки притупить.
- 6. Обработка поверхности: ST2 грунт Tescolac Primer 2x40µm 0168–71 Hall
- 7. Покрытие зон монтажных швов (50мм): ST2 KORRO PVB 20µm.

					16	
1	3	Pipe 114.3x3.6 L=326	S235JR		3	no dwg
1	2	Pipe 114.3x3.6 L=1277	S235JR		11	no dwg
1	1	Elbow 114.3x3.6 90° type 3 R=152	S235JRG2	DIN 2605	2	
Qty	Item	Name	Material	Drawing Nr / Standard	Mass	Note

MAXIMUM TOLERANCES FOR WELDED STRUCTURES - LENGTHS											ANGLE		
NOMINAL DIMENSION		> 30 ≤ 120	120 315	315 1000	1000 2000	2000 4000	4000 8000	8000 12000	12000 16000	16000 20000	TOLERANCE		
CLASS OF WORK		± 1	± 1	± 2	± 3	± 4	± 5	± 6	± 7	± 8	± 9	± 10	± 11
		± 2	± 2	± 3	± 4	± 6	± 8	± 10	± 12	± 14	± 16	± 18	± 20



**Eesti Energia
Technology
Industries**

DRAWN 18.05.2015
Alla Skorohodova

SCALE 1:5

SIZE A3

ISSUED

APPR.

CONTRACT NO

SHEET

REV

Title

21K

D02804643088_1430451_0015020b

DWG NO

151550.21.00