


1. Неуказанные предельные отклонения: EN ISO 13920–B,F.
2. Сварка: EN ISO 5817:2003–C.
3. T – газоплотный сварной шов.
4. Сварочный шов $\frac{a4}{\Delta}$, если не указано иного.
5. Острые кромки притупить.
6. Обработка поверхности: ST2 грунт Tescolac Primer 2x40 μ m 0168–71 Hall
7. Покрытие зон монтажных швов (50мм): ST2 KORRO PVB 20 μ m.

					7	
1	3	Pipe $\varnothing 114.3 \times 3.6$ L=46	S235JR		0	no dwg
1	2	Pipe $\varnothing 114.3 \times 3.6$ L=194	S235JR		2	no dwg
2	1	Elbow $\varnothing 114.3 \times 3.6$ 90° type 3 R=152	S235JRG2	DIN 2605	5	
Qty	Item	Name	Material	Drawing Nr / Standard	Mass	Note

 Eesti Energia Technology Industries	DRAWN 18.05.2015 Alla Skorohodova	SIZE A3	APPR.	SHEET
	SCALE 1:4	ISSUED	CONTRACT NO	
Title 22K D02804643088_1430451_0015020b		DWG NO 151550.22.00		REV