

Tehniline ülesanne metallkonstruktsioonide tootmisele

Töökirjeldus:

1. Hanke mahus metallkonstruktsioonide tootmine ja värvimine vastavalt joonistele.
2. Konstruktsioonid tuleb tarnida vastavalt joonistele – vajadusel teha koostetööd (näiteks treppidele).
3. Iga kalkulatsiooni tabeli rida, mis vastab ka ühele joonisele peab olema üks tervik element (tarnituna).
4. Hanke mahus on kõik positsioonid jooniste spetsifikatsioonidest.

Nõuded dokumentidele:

1. Vastavalt ISO 3834-3 ja EXC2 EN1090 nõuetele kui ei ole näidatud teisiti.

Tähtaeg:

1. 20.10.2017 peavad olema konstruktsioonid tarnitud sihtkohta Jõhvi, Malmi 8 (DDP).

Nõue pinnakattele (kui ei ole märgitud teisiti):

1. SSG 28 (gray) / NCS S 3500 – N
- 2.

- Paint Systems

- # 1 = Equipment and structures outdoor (excluding supports H>20m) and Powerfeed's

- Pre-treatment: Sa 2 ½

- Standard system number: ISO 12944-5/A4.14 EPZn(R)/EP/PUR

<u>Layer</u>	<u>Type of binder</u>		<u>DFT</u>
Primer	EP	Zn(R)	60 µm
Intermediate	EP		80 µm
<u>Top coat</u>	PUR		<u>60 µm</u>
		Total	200 µm

3. Töövõtjal on kohustus kasutada „Tikkurila“ värvitootja värvi.

Lisad:

1. Joonised PDF formaadis (hanke võitja saab DWG formaadis joonised)
2. Kalkulatsiooni tabel

Mihhail Kisseljov

08.09.2017