



Выполнить мех. обработку поверхностей "как чисто" с обеих сторон до диаметра 3770

12.5 ✓(✓)

1. Неуказанные допуски размеров после мех.обработки по DIN 2768-mL
2. Допускается сварной вариант из двух частей.
3. Отверстия выполнить совместно.
4. Отверстия M32 (2шт) выполнены для рым-болтов.

s140 - C 45		3520	
MATERIAL		WEIGHT	
 EESTI ENERGIA TEHNOLOOGIATÖÖSTUS AS	Plant: ENP01	We reserve all rights in this document and in the information contained therein. Reproduction, use or disclosure to third parties without express authority is strictly forbidden. EESTI ENERGIA TEHNOLOOGIATÖÖSTUS AS	
	Module: KX01		
	Assembly: HX001	Drawn: A. Fedulov	
	Component:		
Original Size: A2	Scale: 1:20	SHALE OIL PRODUCTION PLANT PYROLYSIS SYSTEM RETORT ROTATING CHANGE RING	
DCC	Basic document:		
Job name: EOG-Narva	Job No. 1064-ET	Document No. 001653	Rev. 00
IT-Ident-No.: 1064-ET_001653_R00_RETORT_ROTATING_CHANGE_RING			Plot Date