

Стандарт предприятия

Прокладки зубчатые стальные. Размеры и технические требования

СТП 29 -72 взамен ЗН-138-57

Приказом по Венюковскому арматурному заводу от 17 апреля 1972г. №102

Срок введения установлен с 1 августа 1972г.



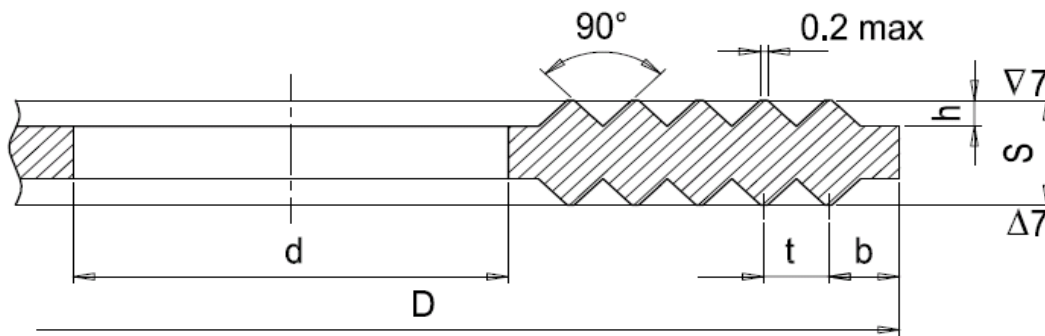
Копию подготовил: О. Баранов
EE Narva Elektriijaamad AS
Katla ja turbiiniseadmete teenistus

2012г.

1. Размеры.

Размеры зубчатых прокладок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице

▽4 (▽)



* размеры в (мм.)

Исполнение №	Диаметр прокладки		Толщина прокладки S ±0,1	Элементы зубца				Площадь прокладки (см ²)	Масса (кг)
	Наружный D (Ш4)	Внутренний d (А7)		Шаг t	Высота h	Рас. до зубца b	Число зубцов n (шт)		
1	22	12	2,5	1,2	0,5	1,5	3	2,67	0,005
2	32	22					4,24	0,008	
3	35	20					6,47	0,012	
4	50	36				9,46	0,018		
5	55					2,0	6	13,50	0,026
6	58					1,5	3	8,32	0,016
7	80	60	3,0	1,5	0,65	2,0	5	21,70	0,050
8	95	75					26,40	0,060	
9	125	95					51,50	0,120	
10	160	130				8	68,00	0,160	
11	185	155					82,50	0,190	
12	200	170					86,40	0,200	
13	230	190				11	130,50	0,300	
14	255	225					8	110,45	0,350
15	280	240					11	163,00	0,380
16	280	260				5	84,78	0,199	
17	310	270				11	182,12	0,410	
18	330	290					195,00	0,460	
19	400	360	243,00	0,570					
20	560	520	3,0	339,12	0,700				
21	685	645		417,62	0,970				

Примеры условного обозначение зубчатой прокладки:

* с наружным диаметром 22мм.внутренним диаметром 12 мм. из стали марки ЭА: прокладка зубчатая 22x12-ЭА СТП 29-72

* из стали марки 0X18H10T: прокладка зубчатая 22x12-0X18H10T СТП 29-72

2. Технические требования.

2.1 Материал прокладок:

сталь ЭА ГОСТ 3836-47 для арматуры из перлитной стали;

сталь 0X18H10T ГОСТ 5632-61 для арматуры из аустенитной стали.

2.2 Наличие царапин или вмятин на притупленных зубцах прокладки

- не допускается.

2.3 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 1/2$ допуска 7 класса.