



- 5. На поверхности крюка не допускаются раковины, рвани и т.п.
- 6. Маркировать товарный знак предприятия - изготовителя по его ТУ.
- 7. Допускается изготовить из чугуна марки ЧН22 Л.

- 2. Чертеж выполнен на основании ЗН-168-48 (ТКЗ)
- 3. Общие технические требования по ГОСТ 26358-84.
- 4. Термобработка: отпуск после отливки или нормализация для снятия внутренних напряжений согласно приложения 2 ГОСТ 7769-82 (для высокохромистого чугуна).

1. Точность отливки 8-7-15-9<sup>3</sup> в соответствии с ГОСТ 26645-85. Располо-

4	И-708	Дружб	02.11.02
3	И-706	Дружб	19.11.01
2	И-678	Дружб	02.11.00
1	-	Дружб	02.11.00

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
 Разраб. Ужинова Э.И.С. 02.93  
 Провер. Гермаши И.Е. 02.93

Нач. п/о Рушелюк И.В. 22.02.93  
 Утверд. Шапаренки М.И. 22.02.93

Крюк для крепления обмуровки

Лист	Масса	Масшт.
13	4,58	1:1
Лист	Листов 1	

7769-82<sup>1</sup>  
 4x28 ГОСТ 1849-76  
 Эстонская электростанция