

*РАСЧЕТ ПРЧНОСТИ ПОДСТАВКИ  
H1700*



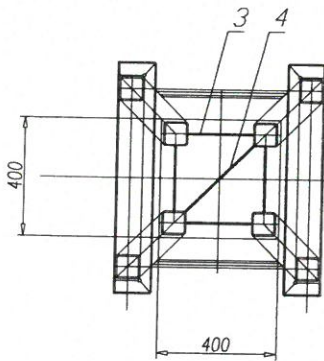
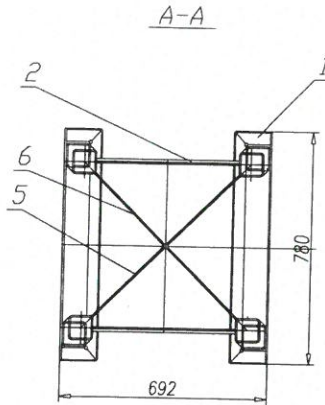
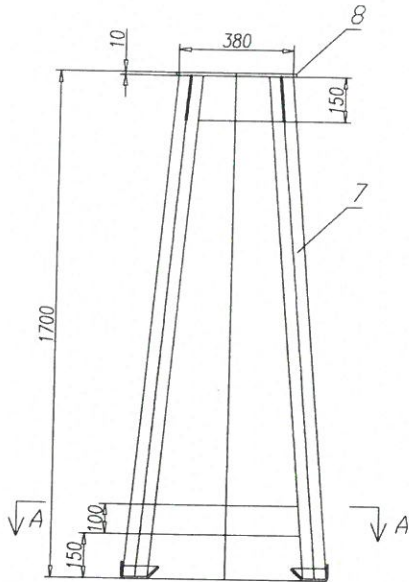
**WESTERN BALTIC ENGINEERING**

Revision	Description	Date	Signature	Checked	Approved
0	Initial issued	08.05.2015	R.Ryzkovas		

ЭКЗ №2

1. ПОДСТАВКА Н1700

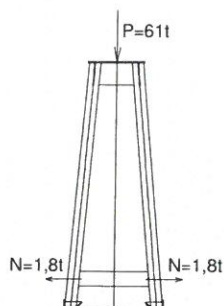
БП 4.00.01.00



A3	8	БП 4.00.01.08	Плита Лист 10 Ст3 сп	1	
A3	7	БП 4.00.01.07	Нога Труба 80X80X5 Ст3 сп	4	
A3	6	БП 4.00.01.06	Полудиagonal нижняя Лист6 Ст3 сп	2	
A3	5	БП 4.00.01.05	Диagonal нижняя Лист6 Ст3 сп	1	
A3	4	БП 4.00.01.04	Диagonal верхняя Лист6 Ст3 сп	1	
A3	3	БП 4.00.01.03	Перемычка верхняя Лист6 Ст3 сп	4	
A3	2	БП 4.00.01.02	Перемычка нижняя Лист6 Ст3 сп	2	
A3	1	БП 4.00.01.01	Льхо Лист6 Ст3 сп	2	

2013.10.02

#### 4. Проверка сварки деталей поз 5,6 к опорам



Площадь сварного шва  $A=10,6 \text{ см}^2$

Сила действующая на детали поз 5,6:  $P=1800\text{кг}$ .

Возникающие напряжения:

$$\sigma = \frac{N}{A \cdot 0,7} = \frac{1800}{10,6 * 0,7} = 24,2 \text{ МПа} < \sigma_p$$

#### 5. Выводы

Максимальная допустимая нагрузка на опору **60т**; сварка деталей поз.5,6 обеспечена.