

Tehniline ülesanne / Техническое задание

CNC-pinkide hooldus ja remont / Обслуживание и ремонт станков с ЧПУ

Tellija: Enefit Solutions AS

Objekt: Malmi 8, Jõhvi, 41537, Estonia

<p>1. Teostada lepingu kehtivusaja jooksul perioodilise tehnilise hoolduse ja avariiremonditöid kolmel CNC töötlemiskeskusel ja ühel CNC treipingil.</p> <p>Tööde hulka kuuluvad:</p> <ul style="list-style-type: none"> - perioodiline tehniline hooldus vastavalt valmistajatehaste juhenditele (1 kord kuus, 1 kord kvartalis, 1 kord poolaastas, 1 kord aastas); - avariiremondid seadmete purunemise ja rikete korral. 	<p>1. Выполнять в течении срока действия договора работы по периодическому техническому обслуживанию и аварийным ремонтам 3-х металлообрабатывающих центров с ЧПУ и токарного станка с ЧПУ.</p> <p>В объём работ входит:</p> <ul style="list-style-type: none"> - периодическое техническое обслуживание согласно инструкциям заводов-изготовителей (ежемесячное, ежеквартальное, полугодовое, годовое); - аварийные ремонты по мере возникновения поломок и неисправностей оборудования станков.
<p>2. Hooldus- ja remonditöide vajavate seadmete nimekiri:</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ CNC töötlemiskeskus Hartford Blockbuster PRO-2150 (juhtimissüsteem Fanuc Oi-MD); ○ CNC töötlemiskeskus Hartford Sword SW-423 (juhtimissüsteem Fanuc Oi-MD); ○ CNC töötlemiskeskus Kovosvit MAS MCV1000 Power (juhtimissüsteem Heidenhain iTNC530); ○ Treipink Kovosvit Masturn MT32 NC (juhtimissüsteem Heidenhain MANUALplus4110). 	<p>2. Список оборудования, подлежащего обслуживанию и ремонту:</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ <i>Обрабатывающий центр PRO-2150 Hartford (система управления Fanuc Oi-MD);</i> ○ <i>Обрабатывающий центр SW-423 Hartford (система управления Fanuc Oi-MD);</i> ○ <i>Обрабатывающий центр Kovosvit MAS MCV1000 Power (система управления Heidenhain iTNC530);</i> ○ <i>Токарный обрабатывающий центр Kovosvit Masturn MT32 NC (система управления Heidenhain MANUALplus4110).</i>
<p>3. Kogu hooldusperioodi jooksul peavad seadmed vastama Seadme ohutuse seaduse nõutele.</p>	<p>3. В течении всего периода обслуживания станки должны соответствовать требованиям Закона о безопасности оборудования (Seadme ohutuse seadus).</p>
<p>4. Reageerimisaeg avariiremondi läbiviimiseks peab olema:</p> <ul style="list-style-type: none"> - tööpäeval mitte rohkem 24 tunni; - puhkepäeval ja riiklikel pühadel mitte rohkem kui 48 tundi teatamise hetkest alates. 	<p>4. Время реагирования при проведении аварийных ремонтов должно составлять:</p> <ul style="list-style-type: none"> - в рабочие дни – не более 24 часов; - в выходные и праздничные дни – не более 48 часов с момента оповещения.
<p>5. Nõuded teenusepakkuja kvalifikatsioonile:</p> <ul style="list-style-type: none"> - töökogemus CNC töötlemiskeskuste hooldusel ja remondil mitte alla 3 aasta; 	<p>5. Требования к квалификации поставщика:</p> <ul style="list-style-type: none"> - опыт работы по обслуживанию и ремонту металлообрабатывающих центров с ЧПУ не менее 3-х лет;

- sarnaste teenuste osutamise projektide loetelu.	- перечень проектов с выполнением подобных услуг.
6. Hooldusperiood – 2 aastat lepingu sõlmimise hetkest.	6. Период обслуживания - 2 года со дня заключения договора.
7. Hinnapakkumises näidata: - maksumus inimese kohta tunnis; - transpordikulu.	7. В ценовом предложении указать: - стоимость в человеко-часах; - затраты на транспорт.



Igor Yakovlev
téhnikajuht, tel. +372 50 90 206